

PRUEBA DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

¿Cómo hacer que una grieta sea visible?

Cuando se magnetiza un material ferromagnético, las líneas magnéticas siguen el mejor medio conductor buscando la menor resistencia.

Si las líneas de campo magnético hacen contacto con un área que es un conductor magnético pobre, como la superficie de una grieta o defecto, el resultado es un cambio de flujo debido al alto nivel de resistencia magnética. Esto provoca un disturbio del flujo en la superficie que a su vez acumula partículas ferromagnéticas haciendo visibles los defectos de la superficie.

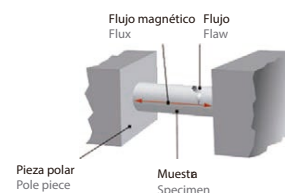
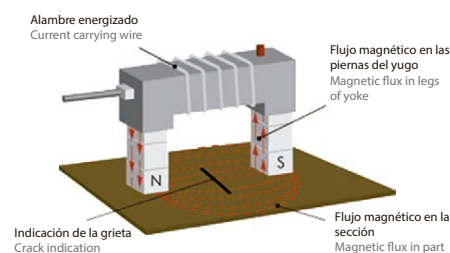
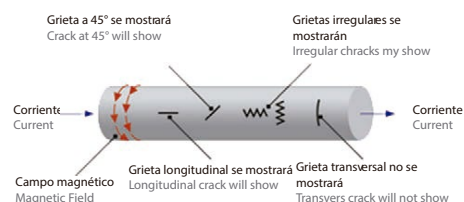
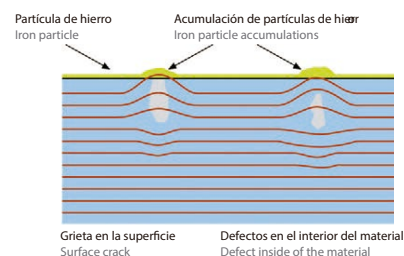
¿Qué materiales pueden ser probados?

Todos los materiales ferromagnéticos con una permeabilidad de $\mu > 100$. Los materiales ferromagnéticos son todo tipo de aceros y sus aleaciones así como hierro forjado. Excepción: Materiales austeníticos.

¿Qué defectos pueden detectarse?

Defectos similares a grietas en la superficie o en la proximidad de la superficie dependiendo con la posición, tamaño y orientación del campo magnético.

Los defectos debajo de la superficie se mostrarán más débiles según incrementa la profundidad. La detección óptima se obtendrá cuando la orientación del defecto esté a un ángulo de $90^\circ \pm 45^\circ$ de las líneas del campo magnético.



La campaña de sustentabilidad de PFINDER representa seguridad en el trabajo, en el impacto ambiental y los costos como criterios de igual importancia en el desarrollo de procesos de consumibles en las pruebas de líquidos penetrantes y partículas magnéticas.



PFINDER es miembro de los siguientes comités de estandarización

Nacional*: NA 062-08-025 AA
Internacional: CEN/TC 138/WG 04 (Penetrant Testing)
ISO/TC 135/SC 2 (Surface Methods)

* Alemania / Germany

DESCRIPCIÓN Y SELECCIÓN DEL PRODUCTO

	PFINDER 251	SUSPENSION DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS / NEGRO base aceite, listo para usarse. Indicaciones definidas, rápidas y estables. Casi libre de aroma. Libre de silicones, amins sec., nitritos/halógenos.
	PFINDER 240	SUSPENSION DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS / NEGRO base agua, listo para usarse. Indicaciones definidas, rápidas y estables. Clasificación/etiquetado no riesgoso de acuerdo con las regulaciones EC. Sin aroma.
	PFINDER 280	PINTURA BLANCA DE CONTRASTE / PARA PRUEBA DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS. secado rápido. Bajo consumo debido a su alta opacidad. Alta adhesión. La pintura no se cuartea a baja temperatura
	PFINDER 890	REMOVEDOR /BASE ACETONA Limpiador poderoso. Para todo uso.
	PFINDER 150	SUSPENSION DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS / FLUORESCENTE base aceite, listo para usarse. Indicaciones definidas, rápidas y estables con baja fluorescencia de fondo. Casi sin aroma. Tamaño de partícula $dm=3\mu m$
	PFINDER 101	SUSPENSION DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS / FLUORESCENTE base agua, listo para usarse, (2.5% / 1:40). Indicaciones brillantes con luminosidad fluorescente aumentada. Tamaño de la partícula $dm=3\mu m$. Sedimentación=0.15 ml/100 ml
	PFINDER 115	SUSPENSION DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS / FLUORESCENTE base agua, listo para usarse, (2.5%-1.0% / 1:40 - 1:100). Indicaciones definidas, rápidas y estables con baja fluorescencia de fondo. Tamaño de partícula $dm=3\mu m$. Sedimentación=0.25 ml/100 ml (2.0%).
	PFINDER 130	SUSPENSION DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS / FLUORESCENTE base agua, listo para usarse, (2.5% - 1.25% / 1:40 - 1:80) - PARTICULAS NEGRAS. Indicaciones definidas, rápidas y estables con baja fluorescencia de fondo. Tamaño de la partícula $dm=6.5\mu m$. Sedimentación=0.40 ml/100 ml (2.5%)
	PFINDER 550	MEDIO DE ACEITE / PARA PRUEBAS DE PARTÍCULAS MAGNÉTICAS Baja viscosidad. Libre de fluorescencia. Alto punto de inflamación > 100°C. Casi sin aroma.
	PFINDER 555	MEDIO DE ACEITE / PARA PRUEBAS DE PARTICULAS MAGNETICAS composición no riesgosa. Baja viscosidad. Libre de fluorescencia. Alto punto de inflamación > 130°C. Sin aroma