

GearScan 500

Análisis de ruido de Barkhausen para la inspección de engranajes

GearScan 500 permite la detección rápida de problemas comunes de fabricación, tales como la quema de calor residual, el tratamiento térmico y los defectos relacionados con el estrés. Con GearScan 500 es fácil controlar la calidad de los engranajes helicoidales y rectos con Ruido Barkhausen.



Especificaciones Técnicas

- ✓ Mediciones repetibles y automatizadas
- ✓ Pruebas No Destructivas (NDT)
- ✓ Productos químicos peligrosos y no desechables
- ✓ Obtenga datos de calidad en pocos minutos
- ✓ Programación con el software EasyGear
- ✓ Software ViewScan para adquisición y análisis de datos

Profundidad	960 mm	37.8 in
Ancho	1584 mm	62.4 in
Alto	2146 mm	84.5 in
Peso	500 kg	1100 lbs



Max. diámetro de muestra	450 mm	17.7 in
Max. altura de muestra	600 mm	23.6 in
Max. altura de medición	300 mm	11.8 in
Max. peso de muestra	30 kg	66 lbs

