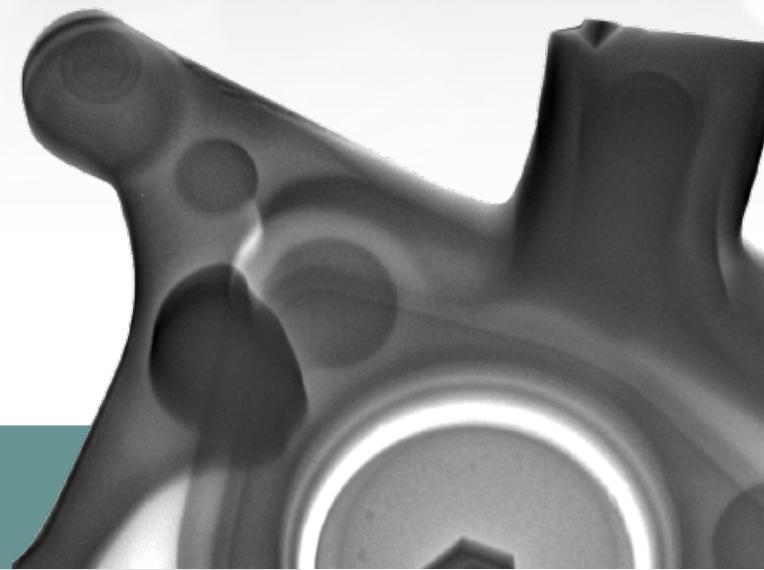


VJT 160/225



C-ARM es una línea de sistemas de inspección de rayos X de **VJ TECHNOLOGIES**.

Diseñado para inspecciones y entornos de prueba. El sistema C-ARM puede generar imágenes en tiempo real y tiene la capacidad de inspeccionar varios tipos de piezas como: piezas de fundición y materiales compuestos.

Disponible con modos de inspección manual y automatizada, incluyendo radiografía digital (DR por sus siglas en inglés) y tomografía computarizada (CT por sus siglas en inglés). El sistema C-ARM utiliza los componentes más avanzados para proporcionar imágenes radiográficas precisas.

Tomografía computarizada (CT por sus siglas en inglés)

VJT incorpora el nuevo software de tomografía computarizada en 3D (CT por sus siglas en inglés). **VJ Technologies CT** le permite ver y analizar la estructura tridimensional del objeto que se está inspeccionando. El enfoque VJT de CT combina la capacidad de captura / adquisición de imágenes junto con el software de procesamiento de imágenes Vi3.

Con las aplicaciones 3D más comunes, es necesario grabar varias vistas para lograr imágenes 3D. Este enfoque es costoso y se ve afectado por los tiempos en los procesos. VJT ofrece una solución que usa radiografía Digital para la mayoría de las funciones, al tiempo que combina la capacidad de la tomografía computarizada (CT) cuando es necesario en esa misma plataforma y sistema. Este enfoque continuo ahorra tiempo y dinero y forma parte del poder de nuestro paquete de software Vi3.

Especificaciones técnicas

El software es capaz de soportar múltiples modos de inspección como: CT Axial: CT Clásica en un ángulo de 360 grados, base para cada voxel

CT Helicoidal: Trayectoria que consiste en una rotación combinada con un movimiento vertical

Determinación automática del centro de rotación

Determinación automática del tamaño del voxel y su ampliación

Visualización de datos 2D

Escala de grises

Representación de color falso

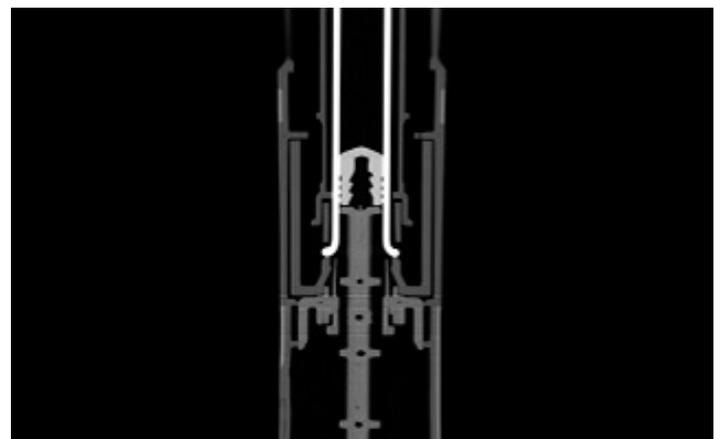
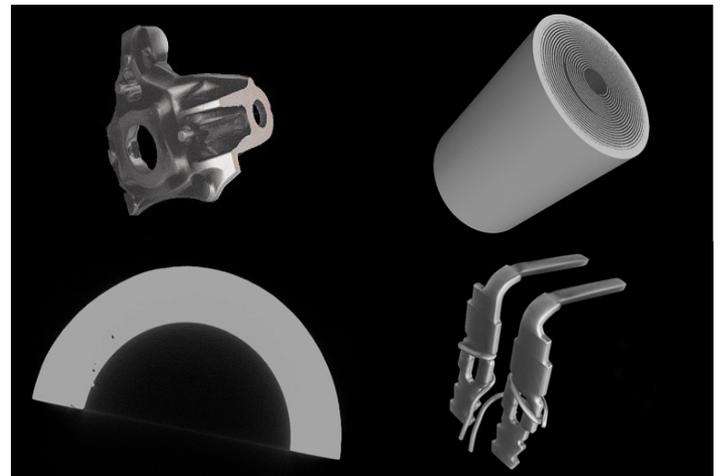
Historial

Perfiles de valor gris

Medidas de longitud

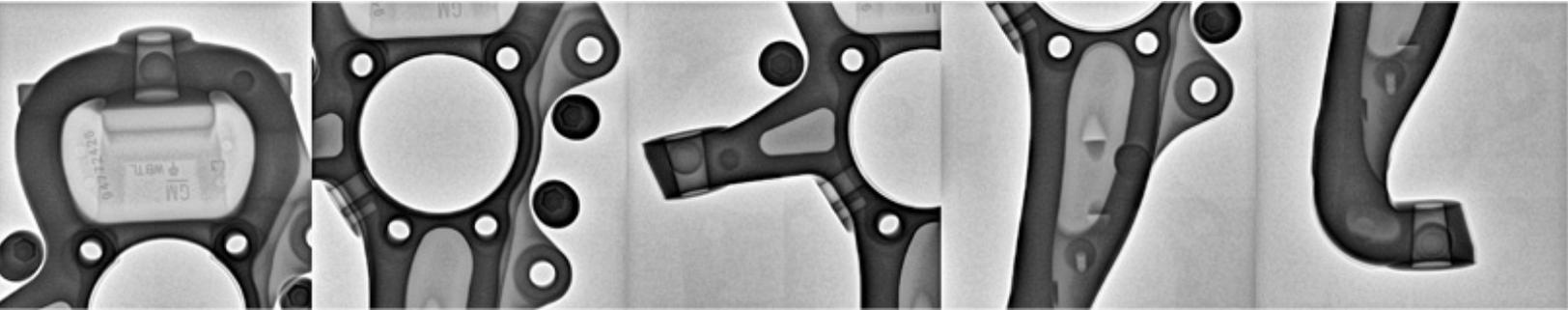
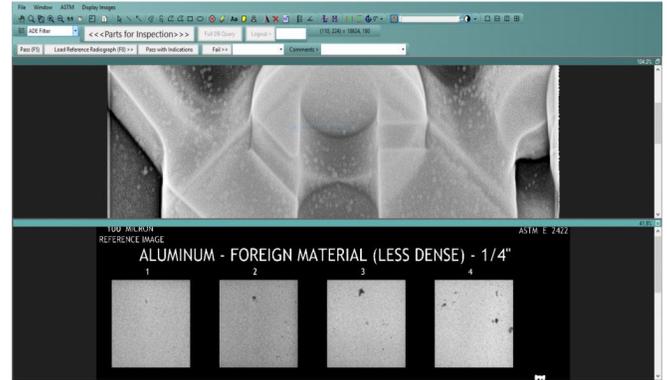
Los productos y servicio de inspección de rayos X VJT, cumplen con **ASME, ASNT, EN** y todos los demás estándares relevantes en la industria mundial. Los equipos de VJT son usados en todo el mundo a cada día para verificar la seguridad, eficacia y el desempeño en:

- **Automotriz**
- **Aeroespacial**
- **Militar**
- **Municiones**
- **Electrónica**



Software vi3

- Estándar: una PC de montaje en rack
Opcional - dos PC de montaje en rack
- Interfaz de usuario integrada (altura ajustable)
- Teclado, dispositivo de puntero (ajustable de 30 a 40 pulgadas sobre el piso)
- 1 o 2 monitores <24 pulgadas (44 - 66 pulgadas ajustables - centro del monitor principal)
- Ventilador para enfriar partes electrónicas.
- Cámara / Pantalla de vigilancia en ventana Vi3



Especificaciones

Inspección: 600 mm de diámetro x 900 mm de alto

Peso máximo de la muestra: 60kg

Movimiento del eje X / Y: recorrido de 600 mm, 15 m / min

Movimiento del eje Z: 900 mm, 15m/min

Base giratoria: 360 grados, 8rpm (Base de 400 mm)

Inclinación del C-ARM: +/- 30 grados

Tipo de detector: Detector de panel plano (8", 16"), intensificador de imagen

Distancia de la fuente a detector: 1m

Dimensiones de la cabina: 2590mm x 2330mm x 2336mm

Potencia: monofásica de 208V o monofásica de 220 / 230V

Blindaje: Fuga <0.1 mR / hr a 50mm fuera de cualquier superficie accesible

Conformidades: US FDA 21 CFR 1020.40, CE/UL/CSA (Third Party NRTL listed), IRR99, MAI, ASTM

Opciones del sistema

VJT C160 - 160 kV

VJT C225 - 225 kV

VJT C225 MF - 225 kV

VJT C225 CT - 225 kV con capacidad de tomografía computarizada (CT por sus siglas en inglés)

