

FLOORMAP® X

MFL Array Escáner para piso de tanques



Solución de inspección para
tanques de almacenamiento industrial

FLOORMAP®X 10TH GENERACIÓN

Mejoras sin precedentes en la inspección del fondo de los tanques para lograr la máxima cobertura y eficacia.

Solución Array multitecnológica

MFL Array: 64 canales, 128 sensores MFL multi-orientados. Produce imágenes de la más alta resolución con una probabilidad de detección (PoD) líder en el mercado.

STARS: Tecnología patentada que permite al FloormapX diferenciar entre la corrosión de la cara superior e inferior y realizar un informe por separado. STARS también genera perfiles de imagen detallados de la cara superior, incluso en presencia de revestimiento, contribuyendo así a obtener información vital sobre la integridad del tanque.

Potencia para placas más gruesas y Óptimo PoD

El avanzado diseño del puente incluye potentes imanes que inyectan hasta un 30% más de flujo magnético en la superficie de inspección que los modelos anteriores. Con una excepcional relación señal-ruido, permite al FloormapX detectar defectos más pequeños e inspeccionar fondos de tanques de hasta 20 mm de espesor con una alta sensibilidad.

Máxima cobertura, incluyendo zonas críticas

Activa la Dirección Precisa para facilitar la inspección en zonas críticas hasta 12 mm (1/2 pulg.) de la pared del revestimiento, lo que garantiza que el FloormapX maximice la cobertura en las zonas importantes. Con un perfil reducido y la posibilidad de inclinar el mango, aumenta la cobertura bajo las tuberías para una inspección completa.

Características

Dirección precisa: escaneo rápido y confiable en zonas curvas y críticas. Reduce drásticamente las zonas muertas colocando los sensores donde más se necesitan, a menos de 12 mm (1/2 pulg.) de la coraza del tanque. Incluye la posibilidad de volver a la conducción en línea recta con sólo pulsar un botón.

Guía láser interactiva: marcar las indicaciones mientras mapea ahora es más rápido y sencillo, gracias a la localización de defectos asistida por láser. La línea láser se simula en directo en el C-scan, lo que permite correlacionar la ubicación de los defectos en el piso del tanque con las indicaciones del C-scan.

SmartMAGNET: varía la intensidad del flujo magnético de forma automática para una mejor inspección dependiendo del grosor del piso. Además, apaga los potentes imanes para facilitar el almacenamiento, envío y una manipulación más segura.

Altura de puente ajustable: máxima sensibilidad aun cuando las condiciones no lo permitan, eleve fácilmente el puente y escanea placas onduladas, reparadas y con soldaduras solapadas aun cuando la preparación de la superficie no sea la ideal.

Potente iluminación integrada: LEDs delanteros dimmables con un lente difusor y LEDs traseros. Basada en la tecnología chip-on-board que proporciona una alta intensidad y uniforme, con las recomendaciones API para inspección visual y resaltar perfectamente las picaduras además de visualizar obstáculos.

Easy-break™: Diseño optimizado para des-magnetizar las ruedas y liberar fácilmente el equipo del piso.



MAPEO COMPLETO DEL PISO O FREESCAN™ TU DECIDES

El Floormap X admite múltiples modos de exploración además de cartografiar la placa anular incluyendo zonas críticas. Crea informes personalizados adaptados a los códigos EEMUA 159 y API653

Inspección flexible con 5 modos de escaneo

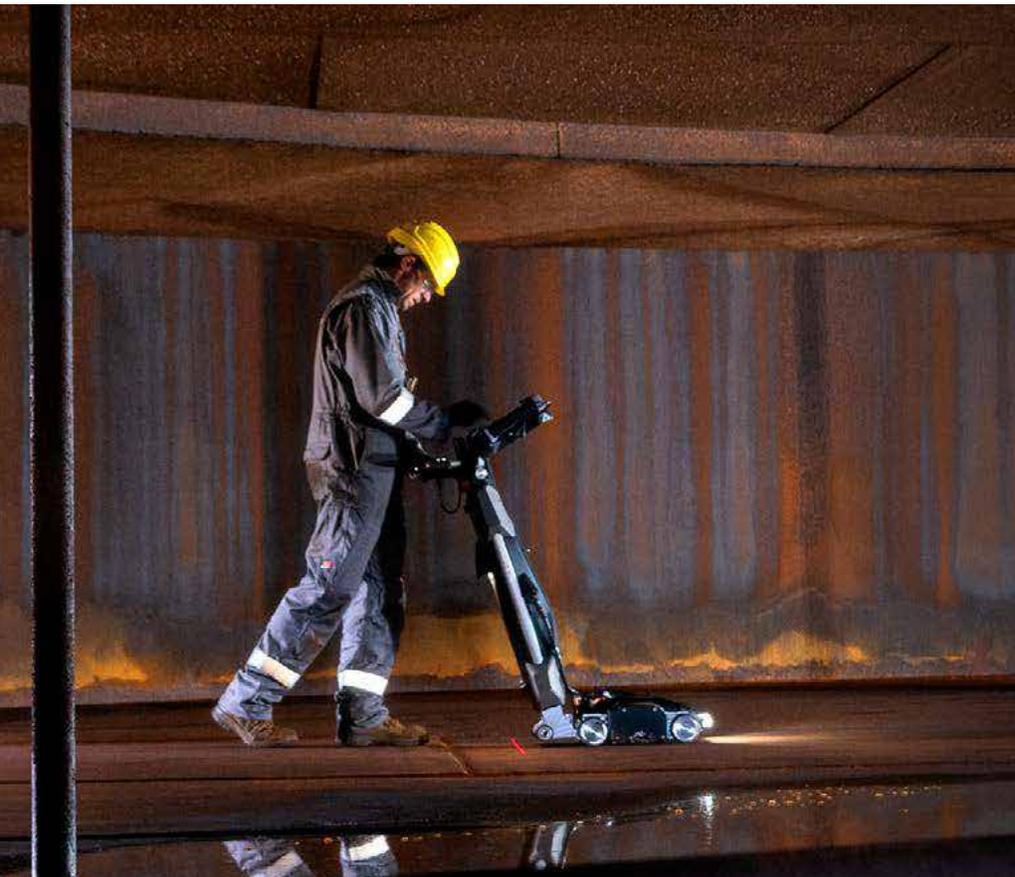
Mapeo: Inspecciona con datos completos y auditables mientras está en el tanque o utilice el software de análisis SIMS™ PRO para PC. Durante una inspección, el operador puede ver los datos en tiempo real de los defectos tanto de la parte superior como de la inferior.

Freescan: Un modo de detección sencillo y rápido que aprovecha toda la tecnología para obtener el mejor resultado posible. La forma más rápida de localizar la corrosión. Escanee en cualquier orientación, sin necesidad de medir placas.

Pausa por defecto: Una nueva función incorporada en los modos Mapeo y Freescan. Permite hacer una pausa durante un escaneo para marcar o comprobar defectos y continuar sin perder ningún paso; los datos no se verán alterados.

Ventajas

- **Máxima Cobertura**, incluidas las zonas críticas
- **Alta resolución** para aumentar las probabilidades de detección
- **Multi-tecnología** para la discriminación de defectos superiores e inferiores
- **Escaneado flexible**, tres modos de escaneo
- **Inspeccione placas más gruesas** de hasta 20 mm (3/4 in) de espesor
- **Informes inigualables**, en campo
- **EEMUA 159 y API 653**
- **Diseño modular** para facilitar su uso y transporte



SIMS™ GO

Un software intuitivo diseñado para producir datos precisos y completos de inspección.

Visualización en tiempo real de las imágenes escaneadas durante la adquisición. El operador puede ver en directo las imágenes de MFL Array y STARS C- scan. Esta función se combina a la perfección con la posibilidad de pausar la exploración y utilizar la función de localización de defectos asistida por láser para identificar los defectos de forma rápida y precisa. Los tiempos de comprobación nunca han sido tan rápidos. Una vez comprobado, el inspector puede actualizar la lista de indicaciones automática, permitiendo elaborar informes de manera rápida y sencilla.

Con un software optimizado, los inspectores pasan más tiempo de calidad escaneando y menos configurando. Un botón ergonómico para el pulgar permite a los operarios detener un escaneo, revisar la indicación y retomar la inspección sin quitar las manos, ni tocar la tableta.

Una vez finalizada la inspección, la tableta removible contiene todos los datos necesarios para elaborar un informe conforme a los códigos EEMUA 159 y API 653.



Especificaciones

Funcionamiento	Array Fuga de flujo magnético & Magnetic Field Reluctance (STARS)
Número de sensores /canales	256 sensores de efecto Hall, 64 canales
Discriminación de la parte superior e inferior	Sí, usando STARS technology
Capacidad de detección	de hasta el 20%, \varnothing 2 mm (\varnothing 0.080 in)
Prueba a través de revestimientos	Sí, si no es magnético
Espesor del revestimiento	hasta 10 mm (0.394 in)
Velocidad	Variable de 500 mm / sec a 1 m / sec (19.7 in / sec a 3.28 ft / sec)
Ancho del escaneo	300 mm (12 in)
Cobertura del escaneo	hasta 263 m ² /h (2831 ft ² /h)
Espesores de placa	4-20 mm (0.157 in a 3/4 in)
Precisión	\pm 0.04% (\pm 3 mm en 8 metros) (\pm 3/32 in en 26 ft)
Método de propulsión	Motor DC, ruedas antiestáticas / o tracción
Dimensiones (An x Al x P)	510 x 980.5 x 690 mm (20 x 27.1 x 38.7 in), se envía en 2 cajas
Peso operativo	57.5 kg (126 lbs)
Espacio de paso mínimo	500 mm (20 in)
Baterías	Se entrega con 3 baterías y 1 cargador para uso continuo
Duración de batería	Hasta 4 horas
Temperatura operativa	-10°C a 45°C (-14°F a 113°F)
Temperatura en almacenamiento	-35°C a 60°C (-31°F a 140°F)