

CÁTALOGO DE PRODUCTOS





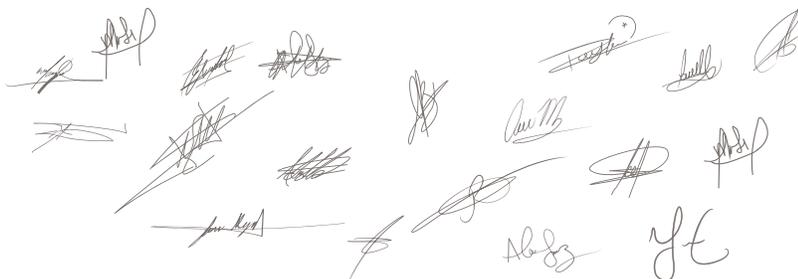
Nos complace saludarlo y agradecemos nos de la oportunidad a través de este catálogo presentarle de manera general algunos de los productos y servicios que **Zion NDT** pone a su disposición para el desarrollo de sus actividades en el campo de Pruebas No Destructivas.

Somos una empresa mexicana conformada por profesionales comprometidos en ofrecer equipos y servicios que cumplan con los estándares de calidad y acorde a las necesidades de cada uno de nuestros clientes. Estamos comprometidos en brindar soluciones y no solo la entrega de un producto, para nosotros cada cliente es único y tiene requerimientos y necesidades muy específicos.

Zion NDT SA de CV pone a su disposición los servicios de Capacitación y Certificación de personal, Asesoría de Nivel III ASNT, Laboratorio de calibración acreditado ante la ema, Elaboración y firma de procedimientos de PND, así como una amplia gama de productos para cada método de PND. Somos una alternativa competitiva y confiable que brinda soluciones integrales y efectivas, con reconocimiento a nivel nacional e internacional,

Esperamos contar con la oportunidad de crear una relación fraternal que permita apoyarle en el crecimiento de su empresa.

“ Creemos firmemente que el crecimiento de nuestros clientes también constituye nuestro crecimiento. ”





CAPACITACIÓN

En **Zion NDT** nos esforzamos por impartir las capacitaciones de forma que el inspector comprenda la utilidad, las ventajas y el campo de acción de las PND's.

Nuestros cursos han sido diseñados y desarrollados de acuerdo al Programa de Capacitación y Entrenamiento establecido por la Práctica Recomendada **SNT-TC-1A 2016** emitida por la ASNT, basados en conceptos teóricos y prácticos.

Con una metodología flexible, nuestra capacitación está dirigida a quienes desean incrementar, mejorar o reforzar conocimientos en Ensayos No Destructivos.

Contamos con cursos en:

- **Ultrasonido Industrial**
- **Corrientes Eddy**
- **Partículas Magnéticas**
- **Inspección Visual**
- **Líquidos Penetrantes**
- **Medición de Espesores**
- **Arreglo de Fases**
- **TOFD**



CURSOS EN TU EMPRESA

Beneficios:

Reducción de Gastos: Evita realizar gastos excesivos, ahorra en los viáticos de tus trabajadores, y aumenta el número de personas a capacitar.

Calidad de Cursos: Todos nuestros cursos son impartidos por personal capacitado y con experiencia en cada uno de los métodos que imparte; además, son desarrollados de acuerdo con lo establecido en **SNT-TC-1A** y todos nuestros temarios cumplen con lo establecido en **CP-105**, y avalados por un **Nivel III ASNT** en cada uno de los métodos

Cursos directamente en planta en cualquier parte de la República Mexicana. Nos adaptamos a las necesidades específicas

Tu Aplicación • Tus Necesidades • Tu cultura Empresarial • Tus Horarios
Potencializamos resultados individuales y grupales en todos nuestros cursos.

Implementación Eficiente: Las fechas y el lugar son adaptados de acuerdo con las necesidades del cliente, permitiendo acoplar las jornadas laborales y organizar al personal que se desea capacitar.

Requisitos:

Se deberá cumplir con un mínimo de participantes para poder abrir una fecha en sus instalaciones.



MX-FW

Detector de Fallas por Ultrasonido

¡Lo que muchos inspectores de Ultrasonido habían estado pidiendo!

El **MX-FW** es un Detector de Fallas por Ultrasonido capaz de desempeñar un sin número de aplicaciones a un precio económico. Puede ser su detector de fallas de uso diario para tareas de inspección de soldaduras, detección de laminaciones, adherencia y más.

Ideal para aplicaciones como: Inspección de Soldaduras, Laminaciones, Porosidades, Desprendimientos, Forjas, Fundiciones, Refinerías, Generación de Energía, Petroleo y Gas, Inspección de tuberías, Tanques y Recipientes.

Especificaciones

Conector	Lemo 00
Ancho de Banda	0.5-30MHz (-3dB)
Calibración	Automática
Rango de Espesor	hasta 23" en acero
Ganancia	0-90dB aumento de 0.1dB
Protección	IP 67
Almacenamiento	2GB expandible a 32GB

CARACTERÍSTICAS:

- Actualización de la pantalla de 60Hz.
- 2 compuertas de medición
- 5 formatos de pantalla.
- Operación simple con una sola mano.
- 13hrs de duración de la batería.
- Curva DAC.
- Evaluación AWS D1.1
- Evaluación API 5UE.
- Pantalla a color.
- Barrido B.



MX-FW
en KIT AWS



Ahora con actualización de
 **Bluetooth**



MXG-9

Medidor de Espesores

El **MXG-9** es un medidor de espesores ultrasónico especialmente diseñado para la mayoría de aplicaciones de corrosión en un diseño compacto y resistente. Permite una variedad de transductores duales con diferentes diámetros y frecuencias.

Ideal para aplicaciones como: Tubos de caldera, Recipientes a presión, Tanques de Almacenamiento, Tuberías, Vidrio.

Especificaciones

Conector	Lemo 00
Almacenamiento	Ilimitado
Batería	20 horas
Rango de Espesor	0.20" - 23"
Ganancia	20-94dB en aumento de 0.1dB.
Protección	IP 67
Calibración	2 puntos de calibración o calibración automática

Ahora con actualización de
 **Bluetooth**

CARACTERÍSTICAS

- A-Scan a color y espesor numérico mostrados simultáneamente en pantalla.
- Opciones de software actualizables desde campo incluye datalogger con B-Scan, onda en vivo.
- Imagen de barrido A y lectura digital simultáneos en pantalla
- Permite exportar archivos a MS Excel



MXG-9

Cuenta con Función de Calibración Automática en 2 pasos

MXG-7

Medidor de Precisión

Equipo innovador, fabricado con lo último en tecnología para realizar mediciones de espesor.

Medidor de Espesores de precisión ideal para mediciones de alta resolución y de espesores de materiales muy delgados teniendo acceso solo a una superficie de contacto. El MXG-7 está diseñado para ser usado con transductores de un elemento de contacto, con línea de retardo o inmersión con una resolución de hasta 0.0001" (0.001 mm).

Especificaciones

Transductores	De contacto con línea de retardo, o de inmersión
Batería	20 horas
Almacenamiento	Ilimitado
Rango de Espesor	0.006" - 20" en acero
Resolución	0.0001" (0.001 mm)
Protección	IP 67
Pulso	Cuadrado

CARACTERÍSTICAS

- Transductores Precargados
- Medición de Velocidad
- Software Actualizable en Campo
- Transductores de un Elemento
- Control de Calidad en Materiales Nuevos
- Amplia Variedad de Materiales

APLICACIONES

- Bobinas de acero
- Aluminio
- Vidrio
- Fibra de vidrio
- Goma
- Piezas de plástico (botellas, juguetes, tuberías, tanques y bandejas)



Ahora con actualización de



Todos los modelos de la Serie MX tienen opción de actualización DUAL Detector de Fallas + Medidor de Espesores



Serie MX
ADQUIERE Y TRANSFIERE DATOS
¡REMOTAMENTE!



TOPAZ⁶⁴

ULTRASONIDO POR ARREGLO DE FASES DE 64 CANALES PARA INSPECCIONES MÁS RÁPIDAS Y CONFIABLES.



CARACTERÍSTICAS

- La mejor resolución del TFM "en directo" que proporciona 65.000 puntos por estructura y hasta 110 Hz.
- Puede generar 1 millón de puntos por estructura, algo incomparable.
- Pantalla táctil de alta resolución de 12" capaz de operarse con guantes
- Guarde datos de Escaneos A sin procesar o postprocesar el TFM sin necesidad de volver a escanear.
- Difracción del tiempo de vuelo (TOFD)
- Configuración de UT de Phased Array 64/128PR con 2 canales de UT convencionales independientes

Especificaciones

Canal PA	64/64P o 64/128PR
Resolución de Amplitud	16 bits
Compuertas	4 compuertas + 1 compuerta de sincronización
Leyes Focales	1024 con grupos limitados
Software para PC	Ultravision Touch™
Disco Duro	256 GB SSD
Ancho de banda	0.5 hasta 18 MHz PA; 0.5 hasta 25 MHz UT

TOPAZ⁶⁴ Combina de manera inteligente la potencia de 64 canales activos para aplicaciones de Ultrasonido por Arreglo de Fases / TOFD con las **capacidades de captura de matriz completa (FMC) y método de focalización total (TFM)** más avanzadas del sector. Ideal para inspecciones complicadas en muchos sectores como Petróleo y gas, Generación de energía, Fabricación y Transporte.



TOPAZ³²

RENDIMIENTO PORTÁTIL
UT ARREGLO DE FASE DE 32 CANALES

Ultrasonido por Arreglo de Fases de alto rendimiento totalmente integrado, una solución completa para sus inspecciones. Con un diseño óptimo para aplicaciones de Oil & Gas, generación de energía, fabricación y transporte.

Especificaciones

Canal PA	32/128P o 32/128PR
Resolución de Amplitud	16 bits
Compuertas	4 compuertas + 1 compuerta de sincronización
Leyes Focales	1024
Software para PC	Ultravision Touch™
Disco Duro	120 GB SSD
Ancho de banda	0.5 hasta 18 MHz



Adquisición y procesamiento de datos de alto rendimiento y de gran velocidad. TOPAZ³² es uno de los instrumentos de ensayos no destructivos (END) más versátiles y eficaces del mercado.

CARACTERÍSTICAS

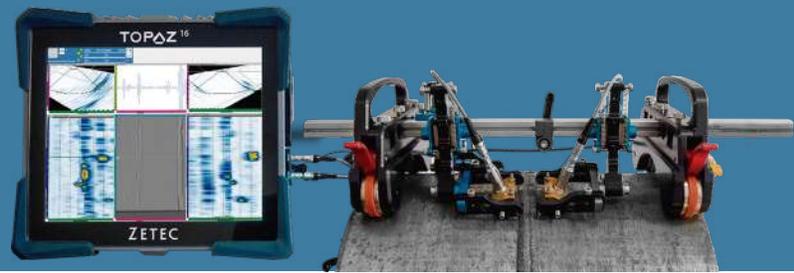
- Muestra los datos en tiempo real, incluso durante la adquisición de vistas fusionadas volumétricas.
- Reduciendo tiempos de procesamiento hasta un 50 % en la creación, calibración y elaboración de informes de configuración.
- Optimización para facilitar la calibración de sensibilidad Phased Array, retardo de la zapata, ganancia de tiempo corregida (TCG) y velocidad en cada ángulo.
- Los dos canales de UT dedicados de alta calidad que permiten que las inspecciones de UT convencional (pulso-eco, emisión y recepción o TOFD) y Phased Array se lleven a cabo simultáneamente.



TOPAZ¹⁶

RENDIMIENTO PORTÁTIL UT ARREGLO DE FASE DE 16 CANALES

TOPAZ¹⁶ Ha definido un nuevo estándar en equipos de Ultrasonido por Arreglo de Fases. TopazV¹⁶ es ideal para **Inspecciones de soldadura, Mapeos de corrosión, Inspecciones codificadas o manuales, Inspecciones de componentes complejos y mucho más.** Con el potente software UltraVision touch incorporado, el análisis de datos TOPAZ¹⁶ y las capacidades de informes son los mejores de su clase.



TOPAZ¹⁶ está disponible en dos versiones:

16/64 – Incorpora hasta 16 canales activos en sondas de hasta 64 elementos

16/128 – Incorpora hasta 16 canales activos en sondas de hasta 128 elementos para proporcionar capacidades de inspección mejoradas

CARACTERÍSTICAS

- **Preparación:** El editor de muestras y la calculadora de leyes focales ayudan a facilitar las configuraciones.
- **Adquisición:** TOPAZ¹⁶ cuenta con funciones que proporcionan un proceso altamente eficaz de adquisición de datos.
- **Análisis:** Se ha integrado un conjunto completo de herramientas básicas y avanzadas para análisis más eficaces y efectivos.
- **Elaboración de informes:** TOPAZ¹⁶ está listo para imprimir informes estándar o personalizados.

Especificaciones

Canal PA	16/64 o 16/128
Resolución de Amplitud	16 bits
Compuertas	4 compuertas + 1 compuerta de sincronización
Leyes Focales	256
Software para PC	Ultravision Touch™
Disco Duro	256 GB SSD
Ancho de banda (-3dB)	0.5 hasta 18 MHz



Accesorios

TOPAZ



NDT PAINTBRUSH

Escáner para mapeos de corrosión

CIRCSCAN ESCÁNER DE SOLDADURA DE MÚLTIPLES DIÁMETROS



WELDSCAN

El Escáner más efectivo para TOFD y Arreglo de Fases



WELDCRAWLER

Escáner para Soldaduras Periféricas a Axiales



SWEEPER NDT

Escáner 2D Manual Diseñado para Superficies Planas y Curvas

MIZ-21C

El equipo portátil más avanzado con capacidad de arreglo en superficie

Es ideal para las Industrias: Aeroespacial, Oil&Gas Fabricación y Generación de energía. Su diseño ergonómico, su larga duración de la batería y su pantalla táctil intuitiva permiten a los usuarios inspeccionar áreas más grandes y más rápido. MIZ-21C viene en 3 modelos diferentes y siendo compatibles con un amplio rango de sondas y escáners. La opción con la Sonda multielementos Surf-X reduce el tiempo de inspección hasta un **95%** en comparación con las sondas tipo lápiz.

Especificaciones

Encoders	2 ejes, cuadratura
Conector ET	18 PIN LEMO
Conector ECA	26 PIN LEMO
Frecuencia de Conductividad	60, 120, 240 y 480 kHz
Almacenamiento	128 GB
Rango de Frecuencia	5 Hz hasta 10 MHz
Espesor de Recubrimiento No conductor	Espesores de 0 mm a 1,000 mm. Precisión de 0.025 mm ($\pm 0.001"$). En un rango de 0 mm a 0.64 mm
Ganancia del Receptor	10 hasta 123 dB

CARACTERÍSTICAS

- La sonda Surf-X puede sustituir los métodos de inspección como Líquidos Penetrantes (PT) y Partículas Magnéticas (MT)
- Conecte y transfiera archivos con tecnología USB, Wi-Fi y Bluetooth.
- Adaptador ¼-20 estándar para conectar accesorios existentes.
- Baterías reemplazables para 24 horas de funcionamiento.
- Calidad de señal líder en el sector que ofrece una capacidad de detección de defectos un 25 % superior.

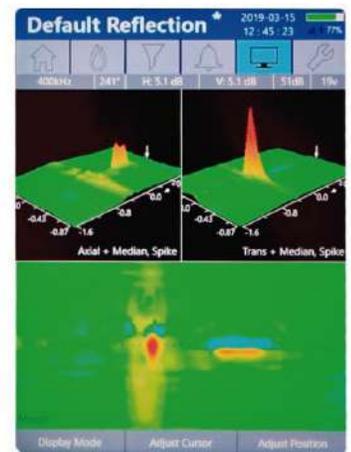


Sonda Surf X

Surf-X viene con un diseño de circuito flexible único y con tecnología X-Probe, proporciona una excelente calidad de datos sustituyendo los métodos de inspección PT y MT. El encoder facilita la identificación y el dimensionamiento de las discontinuidades.

Escáner Rotativo ZM-5

El escáner de alta velocidad ZM-5 de Zetec es una herramienta diseñada para realizar inspecciones rápidas y exhaustivas en diámetro pequeño, como orificios para pernos y orificios de tornillos de sujeción.



MIZ-200

INSPECCIONES CON CONFIANZA EN ENTORNOS EXIGENTES

El MIZ-200 es tan resistente como el entorno de inspección, pero fácil de llevar gracias a su tamaño ligero y portátil. Es compacto y ligero, pero robusto y confiable. El MIZ-200 puede ser utilizado conectado a corriente o a baterías de CA o con baterías. Cuando se usa el MIZ-200 junto con la sonda multiinstrumentos flexible de Zetec más el software de análisis y adquisición Velocity, se convierte en la solución para inspección de intercambiadores de calor más completa del mercado.

Mayor precisión de inspección

- La relación de señal y ruido líder en el sector mejora la probabilidad de detección.
- Capacidades mejoradas para inspeccionar una mayor variedad de materiales.
- Trabaja con el software Velocity de Zetec para ofrecer una solución integrada y potente personalizada para las necesidades específicas del mercado de generación de energía de instalaciones complementarias de la central.



Especificaciones

Entradas de sonda	8
Números de frecuencia	hasta 160
Entradas de encoder	2
Almacenamiento	128 GB
Rango de Frecuencia	5Hz hasta 4MHz (8 canales)
Rango de muestreo	Hasta 40,000 Hz
Ganancia	23-58 dB en pasos de 1dB



InSite HT

Encuentre defectos en la estructura del material, incluyendo un tratamiento térmico inadecuado y mezcla de materiales.

Zetec InSite HT ayuda a encontrar condiciones de tratamiento térmico incorrectas, defectos superficiales, enfriamiento retardado, enfriamiento rápido, enfriamiento por aire o sin calor. InSite HT se puede utilizar para probar el tratamiento térmico en partes simples como rodamientos y sujetadores, así como en componentes complejos tales como engranes, cojinetes de ruedas y ejes. La configuración automatizada de ocho frecuencias multicanal permite inspeccionar múltiples anomalías en diferentes ubicaciones en un solo instante.

InSite CT

Encuentre fracturas y defectos en tiempo real en componentes complejos.

Zetec InSite CT está diseñado para operar directamente en su línea de producción, capturando defectos en sus componentes críticos principalmente del sector automotriz. El tiempo de prueba se mide en segundos o fracciones de segundo, y la integración con los sistemas de manejo de materiales se simplifica utilizando InSite CT.



DIO 1000 SFE

Detector de Fallas Ultrasónico



Un revolucionario y muy avanzado detector de fallas por ultrasonido, es capaz de trabajar con transductores UT, EMAT, aplicaciones de baja frecuencia convencionales. Su gran capacidad de almacenamiento le permitirá guardar barridos A-scan y B-Scan.

CARACTERÍSTICAS

- Control de ganancia máximo de 110 dB y en pasos seleccionables de 6dB, 1dB, 0.5 dB y 0.1 dB.
- Calibración automática del transductor, zero offset y/o velocidad.
- DAC estándar, JIS-DAC, AVG, API y Medición Automática de espesores:
- Evaluación Automática AWS D1.1

ESPECIFICACIONES

Curva DAC	20 puntos más 4 sub curvas
Rango de Medición	1 mm - 6000 mm en acero
Calibración Automática	Zero offset y velocidad
Amplitud de Medición	0 - 150% FSH
Velocidad del Material	Desde 100m/s a 1 5,240 m/s en Acero
Modos de Prueba	Pulso Eco, Dual y a través de transmisión
Ancho de Banda	0.5 MHz a 30 MHz (-3dB)



Zion NDT

Dio 1000 SFE

Con software de Evaluación de Puntos de Soldadura

DIO 1000

Arreglo de Fases (PA)

Este equipo combina todas las características del ultrasonido convencional con el poder del Arreglo de Fases. Una opción económica para realizar inspecciones fáciles y rápidas. La configuración estándar es 16:16 cumpliendo con EN12668-1, ASME Code case 2541, ASTM E2491, ASTM E2700.

DIO 1000 PA También combina las ventajas del diseño digital con información detallada del eco dinámico, que permite utilizar velocidades de muestreo de 200MHz a 12 bits.

ESPECIFICACIONES

Leyes Focales	512 (1024)
Rango de Medición	1 mm - 6500 mm en acero
Calibración Automática	Zero offset y velocidad
Amplitud de Medición	0 - 150% FSH
Velocidad del Material	Desde 100m/s a 1 5,240 m/s en Acero
Configuración	16:16
Filtros	2MHzm, 2.25MHz, 4MHz, 10 MHz

CARACTERÍSTICAS

- Cantidad de leyes focales: 512 (1024).
- Aprobado para condiciones ambientales EN600-2-78;02; EN60068-1, EN60068-2-6 ED 2:08.
- Evaluación: **AWS D1.1** código de soldadura estructural. **API RP 5U3** Práctica para evaluación de discontinuidades en tuberías.
- Información detallada con el ECO dinámico que permite utilizar velocidades de muestreo de 200 MHz a 12 bits.



WELDCHECK 2.0

Detector de fallas por Corrientes Eddy

WELDCHECK 2.0 ha sido creado tomando en cuenta la eficiencia y comodidad del usuario en todas las etapas del proceso de diseño y manufactura. Muy fácil de utilizar ya que cuenta con un menú principal "Todo en uno". Tiene conexión USB, entrada de tarjeta SD y salida VGA. Es ligero compacto y resistente, Weldcheck también puede ser una opción para sustituir métodos de inspección como Líquidos Penetrantes (PT) y Partículas Magnéticas (MT).



ETHER NDE

Especificaciones

Conectores	Lemo 12 Pines 2b y Lemo 00
Frecuencia	10Hz a 20 MHz
Orientación "Flip"	Cambio de orientación de pantalla automático o manual
Ganancia	0dB or 12dB
Batería	Hasta 8 horas con una sonda tipo lápiz de 2MHz a 30% de luz de fondo
Pantalla	5.7 "(145 mm), color de 18 bits, legible a la luz del día

CARACTERÍSTICAS:

- Función "Flip", con la cual trabaja de forma idéntica en el modo para zurdos y diestros.
- Pantalla grande y legible con luz de día.
- Fácil de utilizar.
- Carcasa robusta.
- Rendimiento de la batería de más de 8 hrs.
- Conectores estándar en la industria.
- Gran desempeño y funcionalidad.

RIX / RIX XL

El RIX (Rotary Indexing X-Ray) es un sistema de inspección de Rayos X de medio a alto volumen, en una versión estándar y una versión XL, capaz de soportar una gran variedad de tipos y tamaños de piezas con facilidad.

La base giratoria permite una carga e inspección simultánea de piezas, en un ciclo rápido de **menos de 20 segundos por pieza**. Un brazo robótico proporciona un rango de movimiento completo para capturar imágenes en múltiples posiciones, que puede programarse fácilmente usando una consola de control HMI. Combinado con ADR y la suite de imágenes Vi3 el RIX es la próxima generación para controles de calidad en entornos de fundición.

C-ARM

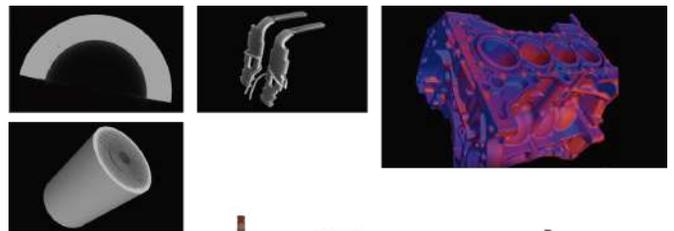
Es una línea de sistemas de inspección de rayos X. Diseñado para inspecciones y entornos de prueba. El sistema C-ARM puede generar imágenes en tiempo real y tiene la capacidad de inspeccionar varios tipos de piezas como: piezas de fundición y componentes.

Disponible con modos de inspección manual y automatizada, incluyendo radiografía digital (DR por sus siglas en inglés) y tomografía computarizada (CT por sus siglas en inglés).

RADIOGRAFÍA DIGITAL



TOMOGRFÍA COMPUTARIZADA



VJ TECHNOLOGIES
Custom NDT Solutions



Western Instruments

WC-8

Yugo compacto CD

El **WC-8** cuenta con un consumo de energía más bajo que cualquier yugo operado por batería. Su diseño ergonómico, combinado con la ligereza que caracteriza a la serie WC, reduce la fatiga y el esfuerzo, lo cual permite más y más inspecciones



WE-3HD

Yugo CA

El diseño compacto y la posición ajustable permite al **WE-3HD** adecuarse a espacios reducidos para lograr mejores resultados en la inspección, así mismo la carcasa de goma de uretano proporciona una durabilidad superior en entornos difíciles.



WE-7

Yugo de CA/CD

El **WE-7** es el más ligero y compacto del mundo. Esta equipado con un interruptor giratorio de 6 posiciones para CA o 5 intensidades de CD por lo que es el único yugo de CA/CD capaz de ofrecer ajustes lineales de CD.



PFINDER CHEMIE LÍQUIDOS PENETRANTES Y PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

LÍQUIDOS PENETRANTES

Se utilizan diariamente en plantas de producción de compañías y marcas mundialmente reconocidas así como en industrias de fundición. Al adquirirlos usted obtendrá calidad y reducción en costos.

CARACTERÍSTICAS

Penetrantes

- 860 Líquido penetrante visible color rojo
- **900 líquido penetrante fluorescente color amarillo**
- 800 Líquido penetrante DUAL visible color rosa + fluorescente color naranja

Removedores

- 890 Limpiador líquido base Acetona/Isopropanol
- 895 Limpiador líquido base Isopropanol

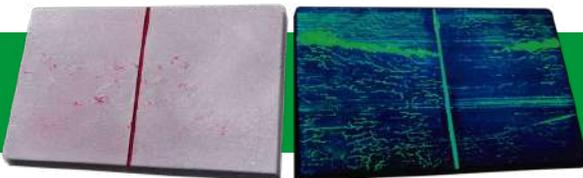
Reveladores

- 871 Revelador (Base Solvente)

Cumplen con: EN ISO 3453-2, 3452-6, ASTM E165, ASME V ART 6



Prueba con Líquidos Penetrantes



PARTÍCULAS MAGNÉTICAS

Este método es el preferido para detectar discontinuidades superficiales y sub superficiales en materiales ferromagnéticos.

CARACTERÍSTICAS

- 101 Concentrado de partículas magnéticas fluorescentes (Base agua)
- 115 Concentrado de partículas magnéticas fluorescentes en mayor concentración (Base agua)
- 150 Partículas magnéticas fluorescentes (Suspensión a base de petróleo ligero)
- 250 Partículas magnéticas negras (suspension a base de petróleo)
- 280 Pintura contrastante blanca de secado rápido
- 890 Limpiador líquido base Acetona/Isopropanol **Cumplen con ISO 9934-2, ASME V ART 7, ASTM E 1444, ASTM E709, AMS 2341, AMS 3044, AMS 3045, AMS 3046, AMS 3041, AMS 3043.**



Prueba con Partículas Magnéticas





Western Instruments ofrece Bobinas para la Inspección de Partículas Magnéticas, las cuales se distinguen por su portabilidad. Western ofrece tres diferentes Series de Bobinas: WA , WP y WD.

La serie WA se puede describir como la mejor para tareas livianas. Las bobinas WP, son de tipo medio CA/CD. Las bobinas WD, están equipadas con salida de corriente continua sin escalonamiento e inversión de la polaridad, por lo que se han ganado una reputación mundial por su capacidad para desmagnetizar.



Lámparas LED UV y Luz Blanca

GX ORION

La lámpara de techo **GX ORION** es el único sistema LED UV está certificado con una rango de protección IP68, por lo que es una herramienta extremadamente útil para cubrir grandes áreas de inspección. Es capaz de generar una intensidad de luz UV ajustable de 1500 a 7000µw/cm2 a 38 cm y viene en 3 modelos diferentes.



MIDBEAM 2.0 ZEUS

La **MidBeam 2.0** es una lámpara diseñada para trabajos difíciles. Capaz de llegar a la intensidad máxima instantáneamente. MidBeam viene en una **versión a baterías o con cable**. Genera una intensidad de luz UV aproximadamente 4000 µw/cm2 a 38 cm y está equipado con un LED de luz blanca para utilizarse durante la inspección.



BIGBEAM HELIOS & IKAROS

BB HELIOS e **IKAROS** son lámparas con una salida UV potente. Proporcionan una gran cobertura y pesan menos que muchos productos de la competencia El modelo con cable pesa solo 1.2 kg y el modelo operado por batería pesa sólo 1.7 kg- Lámparas utilizadas para inspecciones en campo o en estaciones de MPI.

TORCH LIGHT UVG3, UVG5

La **UVG3** y **UVG5** son lámparas LED UV-A pequeñas y muy ligeras idela para inspecciones rápidas en lugares "difíciles de alcanzar". utilizadas en inspecciones por **Partículas Magnéticas** y **Líquidos Penetrantes** son capaces de generar una intensidad de 8000 µw/cm2 y 3 000 µw/cm2 a una distancia de 38 cm.



Lámpara UVG-3

UVG5 un kit especial que se ajusta al casco del inspector.



Lámpara UVG-5

Cumple con el Airbus AITM6-1001 método de Inspección

Cumple con ASTM E3022-2015 la norma

Cumple con Rolls-Royce RRES 90061 las especificaciones

APOLLO 2.0

Radiómetro/Fotómetro mide la intensidad de luz UV y visible a través de un único sensor inalámbrico. Apollo 2.0 es trazable a NIST (Instituto Nacional de Estándares y Tecnología) y cumple con ISO 3059-12.



Análisis de Ruido Barkhausen

Soluciones en **PND** para pruebas de defectos de abrasión



Difractómetro de Rayos X

Difractómetros de **Rayos X** para mediciones de esfuerzo y austenita retenida

Muchos procesos de fabricación implican algunas modificaciones de esfuerzo y/o microestructura que pueden analizarse fácilmente con Análisis de Ruido de Barkhausen como:

- **Mecanizados:** rectificado, torneado, fresado.
- **Trabajo en frío:** granallado, peening laser, autofrettage.
- **Endurecimiento superficial:** carburación, endurecimiento por inducción.

Sensores personalizados para: **Árboles de levas, cigueñales, engranes, rodamientos, ranuras, varios ID,OD y superficies planas.**

Los difractómetros Xstress son diseñados para mediciones de esfuerzos residuales y austenita retenida. Esta tecnología no destructiva puede proporcionarle datos confiables e inigualables para la evaluación de control de calidad.

Principio de Medición

1. El área de medición es irradiada con rayos X.
2. Se detectan rayos X difractados.
3. El cambio de pico difractado se convierte en esfuerzo residual.
4. El software Xtronic calcula y visualiza los datos.



Rollscan 350 con pantalla gráfica para sistemas manuales y automáticos



Rollscan 320 para sistemas multicanal automáticos y semiautomáticos



Xstress G2



Xstress Mini

Sistema de Análisis de Ruido Barkhausen

Las principales características del sistema de medición son:

- **Analizador rollscan 350**
- **Sensores de ruido Barkhausen**
- **Software ViewScan o MicroScan para adquisición y análisis de datos**

Sistemas en línea

Pueden integrarse en la línea de producción para garantizar una reacción inmediata a los cambios del proceso. Los datos de producción se recopilan automáticamente y se pueden analizar y usar para la optimización del proceso.



Sistemas en automatizados

Los sistemas automatizados para inspección de calidad están diseñados para su uso fuera de línea. El software es fácil de usar y hace que las inspecciones sean intuitivas y los sistemas se pueden adaptar a diversos tipos de componentes.



Semi-automatizado y sistemas manuales

Semi-automatizado y sistemas manuales, estos sistemas son adecuados para mediciones de bajo volumen. Las mediciones más simples de ruido de Barkhausen se pueden realizar de forma portátil con solo un sensor y un analizador.



Sistemas Xstress

Los sistemas Xstress consisten en un goniómetro o robot, una unidad principal, un tubo de rayos X y una computadora con el software Xtronic. Todos los sistemas pueden estar equipados con características opcionales, como un gabinete de seguridad con estación de electropulido.

Goniómetros Xstress

Mediciones multidireccionales sin girar la pieza
 ψ -rango de inclinación hasta + -60°
Peso 16 kg / 35 lbs
Entregado en paquetes de transporte



Robot Xstress

Para superficies difíciles de alcanzar
Robot industrial preciso de 6 ejes
Mapeo automático en partes complicadas, como la hoja de turbina
Instalación móvil o fija con un cercado de seguridad



Xstress Mini

Para piezas de acero y aluminio
Sistema de unidad individual con tubo de rayos X y generador de alto voltaje
Recoge 2 inclinaciones simultáneas
Desde el paquete hasta datos de esfuerzo residual en menos de 5 minutos
168 mm x 188 mm x 268 mm / 6.61" x 7.4" x 10.55"





CALIBRAZIÓN

El mejor servicio para ti y tus equipos

El laboratorio de Zion NDT SA de CV proporciona servicios en el siguiente alcance: calibración a **Detectores de Fallas y Medidores de Espesor por Ultrasonido**.



CAPACIDADES DE MEDICIÓN Y CALIBRACIÓN (CMC)

INSTRUMENTOS DE MEDIDA	MÉTODO DE MEDIDA	VALOR NÚMÉRICO DE INCERTIDUMBRE	PATRÓN DE REFERENCIA USADO
Medidores de Espesor por Ultrasonido Detectores de Fallas por Ultrasonido	Comparación Directa Comparación Directa	30 μ m 37 μ m	Bloque de calibración de 5 pasos Bloque de calibración ASTM-E317

Nuestro laboratorio se encuentra acreditado por la entidad mexicana de acreditación (ema) registro **D-133** Vigente a partir: 2014-02-28.

Como Laboratorio de Calibración, trabajamos de acuerdo a los Requisitos establecidos en la Norma Mexicana NMX-EC-17025-IMNC-2018 (ISO/IEC 17025:2017) para las actividades de evaluación de la conformidad en el área Dimensional.



Los equipos son atendidos por profesionales calificados.

Para mayor información respecto al servicio de calibración contáctenos a través de cualquiera de nuestros medios de comunicación.



Síguenos en



Oficina Central Centro de Capacitación Laboratorio de Calibración

Lima 947 Colonia Lindavista
Del. Gustavo a Madero, CDMX
C.P. 07300

01 (55) 5586.0007

01 (55) 5759.8156

01 (55) 5537.8802

ventas@zion-ndt.mx
ecortes@zion-ndt.mx
capacitacion@zion-ndt.mx
laboratorio@zion-ndt.mx

SUC. MONTERREY

Hacienda Las Fuentes 109 Fracc.
Hacienda las Fuentes, San Nicolás
de los Garza, NL C.P. 66477

(81) 8881.6566

55 3033.6092

ventas-mty@zion-ndt.mx
luis.sanchez-sosa@zion-ndt.mx

SUC. SURESTE

(938) 100 5587

ventas-sureste@zion-ndt.mx
ecortes@zion-ndt.mx