



## PFINDER 860

PENETRANTE CONTRASTANTE ROJO

### DESCRIPCIÓN

PFINDER 860 es un penetrante contrastante rojo, lavable con agua o con solvente y con nivel de sensibilidad 2 en detección de defectos superficiales.

Gracias a que se elimina fácilmente, PFINDER 860 deja bajo fondo residual incluso en superficies rugosas. PFINDER 860 está calificado para pruebas de líquidos penetrantes a temperaturas entre -20 °C a 100 °C (temperatura de la pieza de prueba) de acuerdo con EN ISO3452-5 y EN ISO 3452-6.

Penetrante tipo II según la norma EN 571-1

### BENEFICIOS

- Indicaciones claras con alto contraste.
- Bajo fondo residual gracias a su fácil limpieza.
- Reducción del consumo debido a la baja viscosidad.

### NORMAS

Este producto cumple las siguientes especificaciones: EN ISO 3452-2, 3452-5, 3452-6, ASTM E165, ASME V Artículo 6, RCCM.

Bajo contenido de azufre y halógenos según EN ISO 3452-2.

### DATOS TÉCNICOS (COMPONENTES ACTIVOS)

Densidad/ 20 °C	DIN EN ISO 12185	aprox. 920 kg/m3
Viscosidad/ 20 °C	DIN EN ISO 3104	aprox. 10,5 mm <sup>2</sup> /s
Punto de flama	ASTM D 93	> 100 °C
Sensibilidad	EN ISO 3452-2	Nivel 2

### DATOS TÉCNICOS (LATA DE AEROSOL)

Punto de flama < -40 °C

### ALMACENAMIENTO / VIDA ÚTIL

Entre 5 °C y 45 °C al menos durante 2 años.

Latas de aerosol: entre 5 °C y 45 °C al menos 3 años.

### APLICACIÓN

Descripción del proceso según la norma EN 571-1 ver: [www.penetranttesting.com](http://www.penetranttesting.com).

Para aplicaciones a temperaturas inferiores a 10 °C y mayores a 50 °C según EN ISO 3452-5 y EN ISO 3452-6 el tiempo de penetración tiene que ser adaptado de la siguiente forma (los valores se refieren a la temperatura de la pieza inspeccionada. Las latas de aerosol no deben calentarse por encima de 50 °C):

100 °C a 50 °C: tiempo de penetración hasta 15 min.  
 50 °C a 10 °C: según EN 571-1 y EN ISO 3452-2  
 10 °C a 0 °C: tiempo de penetración habitual x2  
 0 °C a -10 °C: tiempo de penetración habitual x3  
 -10 °C a -20 °C: tiempo de penetración habitual x4

La capacidad de un sistema de penetrantes se debe verificar regularmente, usando sus propias piezas de referencia o bien, por ejemplo, el bloque de prueba de referencia número 2, de acuerdo con ISO 3452-3 (Art. No. 811 0001).

Para el manejo de luz ultravioleta se recomienda el uso de protección, p. ej., gafas de seguridad PFINDER con filtro de 100% para luz UV (art. No. 811 0600).